

NAMMI 001

100% ELÉCTRICO

Respalda  **Indumotora®**



HASTA **430 KM** CON
UNA CARGA*



ADAS - ASISTENCIAS
AVANZADAS A LA
CONDUCCIÓN*



6 AIRBAGS*



**CÁMARA DE
ESTACIONAMIENTO
360°***



5 PASAJEROS



NAMMI 001
100% ELÉCTRICO

FICHA TÉCNICA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

31,4 kWh SR

42,3 kWh LR

42,3 kWh LR FULL

42,3 kWh LR 6AB ELITE

Dimensiones, dirección y motor

Largo (mm)

4.020

Ancho (mm)

1.810

Alto (mm)

1.570

Distancia entre ejes (mm)

2.660

Distancia mínima del suelo (mm)

128

Tamaño maletero (litros)

326 / 945

Pasajeros

5

Peso Bruto Vehicular (Kg)

1.626

1.699

Tracción

Delantera

Suspensión delantera

Mac-Pherson Independiente

Suspensión trasera

Multilink Independiente

Frenos delanteros y traseros

Disco

Tamaño de llanta

215/55 R17

Tipo de motor

Síncrono de imanes permanentes

Potencia Máxima

95 Hp (70 kW)

Torque Máximo

160 Nm

Batería y sistema de carga

Autonomía (NEDC)

330 km

430 km

Autonomía (WLTP)

237 km

317 km

Rendimiento homologado

6,7 km/kWh

7,4 km/kWh

Tipo de batería

LFP (Litio-Ferrofosfato)

Capacidad total de la batería (kWh)

31,4

42,3

Tipo de conector

AC Tipo 2 - DC CCS2

Carga emergencia AC-Tipo 2 / 2,8 kW

9h y 30m

13h

Carga AC-Tipo 2 ¹

8h y 30m a 3,3 kW

7h a 6,4 kW

Carga rápida DC-CCS2 (20% ~ 80%)

30m a 76 kW

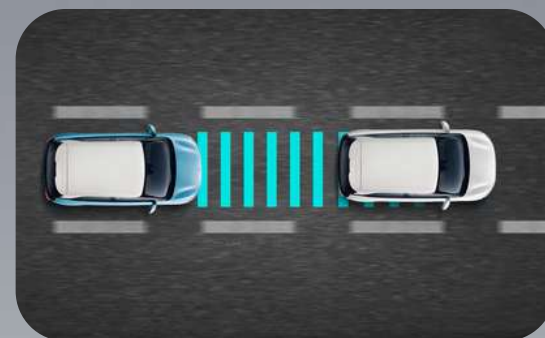
30m a 87 kW

Sistema de frenado regenerativo



¹ Carga AC-Tipo 2 de 0% ~ 80%

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	31,4 kWh SR	42,3 kWh LR	42,3 kWh LR FULL	42,3 kWh LR 6AB ELITE
Seguridad				
Anclaje ISOFIX		●		
Alarma		●		
Inmovilizador		●		
Alerta cinturón de seguridad 1era corrida		●		
Control de estabilidad (ESC)		●		
Frenos ABS con EBD		●		
Asistente de partida en pendiente (HAC)		●		
Sistema de frenado de emergencia (BAS)		●		
Sistema de control de tracción (TCS)		●		
Doble airbag delantero		●		
Monitor de presión de neumáticos (TPMS)		●		
Autohold		●		
Cámara de retroceso		●		
Sensor de proximidad trasero		●		
Control crucero		●		
Sensor de proximidad delantero	-	●	●	●
Asistente de colisión frontal (FCA)	-	●	●	●
Alerta de mantenimiento de carril	-	●	●	●
Asistente de seguimiento de carril (LKA)	-	●	●	●
Asistente de luces altas (HBA)	-	●	●	●
Reconocimiento de señales de tránsito	-	●	●	●
Control crucero adaptativo (SCC)	-	●	●	●
Cámara de estacionamiento 360°	-	●	●	●
Automatic Parking	-	●	●	-
Alerta cinturón de seguridad 2da corrida	-	-	-	●
Airbag lateral delantero	-	-	-	●
Airbag de cortina	-	-	-	●
Control de velocidad inteligente (ISA)	-	-	-	●
Detector de fatiga (DMS)	-	-	-	●
Botón de emergencia SOS	-	-	-	●





NAMMI 001
100% ELÉCTRICO

FICHA TÉCNICA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	31,4 kWh SR	42,3 kWh LR	42,3 kWh LR FULL	42,3 kWh LR 6AB ELITE
Exterior				
Puertas sin marco		●		
Apertura remota de puertas		●		
Manillas de puertas ocultas		●		
Apertura Keyless		●		
Luces diurnas (DRL) LED		●		
Luces delanteras LED		●		
Luces traseras LED		●		
Espejos exteriores eléctricos y calefaccionados		●		
Espejos exteriores abatibles eléctricamente		-		●
Llantas aro 17"	Cobertor premium		Aleación	





NAMI 001
100% ELÉCTRICO

FICHA TÉCNICA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	31,4 kWh SR	42,3 kWh LR	42,3 kWh LR FULL	42,3 kWh LR 6AB ELITE
Interior y Confort				
Volante ajustable en altura		●		
Volante multifunción		●		
Cluster de supervisión a color 5"		●		
Radio con panel de infoentretenimiento 12,8"		●		
Conectividad inalámbrica Apple CarPlay & Android Auto		●		
Bluetooth con reconocimiento de voz		●		
Cargador inalámbrico para celulares		●		
Mirror Link para celulares		●		
2 Cargadores USB		●		
4 Parlantes		●		
Smart Key con encendido inteligente		●		
Modos de conducción (Eco, Normal y Sport)		●		
Asientos de eco cuero		●		
Asiento conductor ajustable en altura		●		
Apoyabrazos central delantero		●		
Alzavidrios eléctricos totales con one touch		●		
Encendido automático de luces		●		
Parasol conductor con iluminación LED		●		
Luz de ambiente		●		
Climatizador	Electrónico		Automático	
6 Parlantes	-		●	
Asiento conductor eléctrico		-		●
Asiento conductor ventilado y calefaccionado		-		●
Asiento conductor con memoria		-		●

NAMMI 001

100% ELÉCTRICO



Garantía vehículo y batería
5 años o 150.000 kms
(lo primero en ocurrir)

 **DONGFENG**

 **Indumotora®**